

Le recyclage des films agricoles et industriels PEBD*

pour des matières
toujours premières

* Polyéthylène basse densité



Des solutions de recyclage du PEBD

SUEZ dispose à Orée d'Anjou, au cœur de la région dynamique des Pays de la Loire, d'une usine spécialisée dans le traitement et la valorisation des déchets de PEBD.



RecyClass

Certification ISO 9001 - 2015



Engagement environnemental et sociétal



Site IPCE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement)



55 000 tonnes de films agricoles usagés (FAU) sont collectées annuellement en France dont plus d'un quart est régénéré dans l'usine de Landemont. Les trois lignes de production de FAU traitent 38 000 tonnes de films agricoles par an et produisent 18 800 tonnes de granulés de PEBD recyclé (r-PEBD).

Afin de répondre aux besoins des industriels et aux objectifs réglementaires de valorisation des matières plastiques, 2 lignes de traitement de films industriels et commerciaux permettent de recycler annuellement 22 000 tonnes et de produire 15 200 tonnes de granulés r-PEBD.

Ainsi, SUEZ met sur le marché plus de 34 000 tonnes de r-PEBD qui se substitue à la matière vierge.

LES

L'appartenance à un groupe d'envergure

SUEZ apporte des solutions globales en matière de gestion et de valorisation de tout type de déchet.

Une formulation sur demande

Grâce à un travail amont sur les propriétés et la qualité des matières entrantes utilisées, les produits sortants de nos usines sont adaptés aux spécificités de chacun de nos clients.

Une qualité maîtrisée

Toutes les matières entrantes sont pesées, contrôlées et enregistrées. Un suivi qualité est opéré tout au long du processus industriel.



LE SAVIEZ-VOUS ?

La production d'une tonne de r-PEBD à partir de films PEBD usagés, par rapport à une tonne de matière vierge consomme :

3 fois moins d'énergie

2 t eqCO₂ en moins soit l'équivalent de plus de 8 allers/retours Paris-Marseille en avion

Les approvisionnements



SUEZ recycle

des films en polyéthylène basse densité

- **utilisés en agriculture :**
 - films de solarisation, de forçage
 - bâches d'ensilage
 - films de paillage
 - films d'enrubannage
 - tuyaux souples d'irrigation
- **utilisés dans l'industrie :**
 - films étirables
 - suremballages
 - housses rétractables

L'expertise matière

Un contrôle visuel qualitatif est opéré à chaque arrivée de camion.

De manière régulière et aléatoire, une analyse quantitative du taux de souillure et d'humidité est réalisée par carottage afin de vérifier la qualité du plastique reçu.



Des moyens au service de la qualité Un laboratoire de contrôle in situ

Cette installation permet des contrôles réguliers et rapides des matières entrantes et sortantes : **densité**, **fluidité** et **taux d'humidité**.

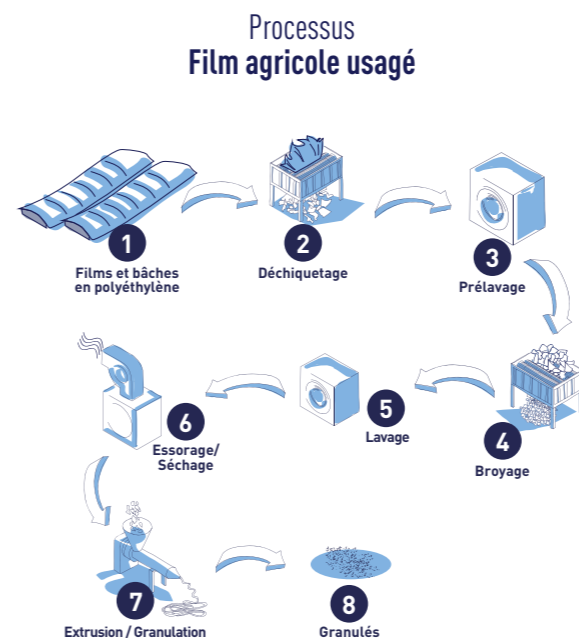
Le laboratoire permet également de fabriquer des gaines par extrusion-soufflage et de réaliser des "filter tests" (évaluation du taux de contamination).

Des produits recyclés de qualité et certifiés

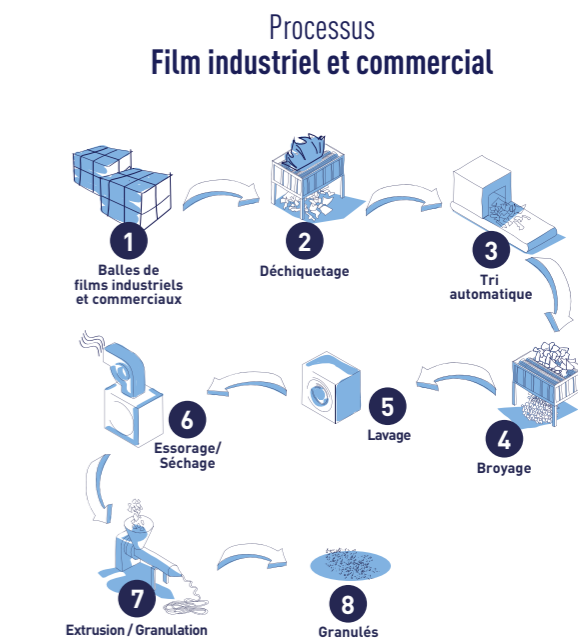
Notre usine est équipée de 5 lignes de production comprenant plusieurs étapes : broyage / lavage / extrusion / granulation.

SUEZ se démarque par des spécificités techniques :

- capacité à traiter des plastiques agricoles souillés à plus de 50% de pollution minérale et/ou végétale,
- tri manuel systématique des plastiques industriels et commerciaux permettant d'obtenir une matière recyclée de haute qualité,
- recyclage interne de l'eau de lavage (> 350 m³/h) avec des unités de traitement de l'eau.



Spécificités des produits
Translucide → Gamme T Noir → Gamme N



Spécificités du produit
Translucide → Gamme T800





Pour des applications industrielles et techniques

Les références commercialisées par SUEZ permettent aux industriels d'intégrer une matière recyclée de qualité dans la fabrication de leurs produits.

- Films de bâtiment, films agricoles, films bulle
- Sacs de magasin réutilisables, sacs poubelles, sacs de tri sélectif
- Tubes, gaines d'irrigation
- Pièces pour l'industrie automobile, ...



EN SAVOIR PLUS...
 Les principales caractéristiques techniques de nos matières premières recyclées sont détaillées dans nos fiches produits.

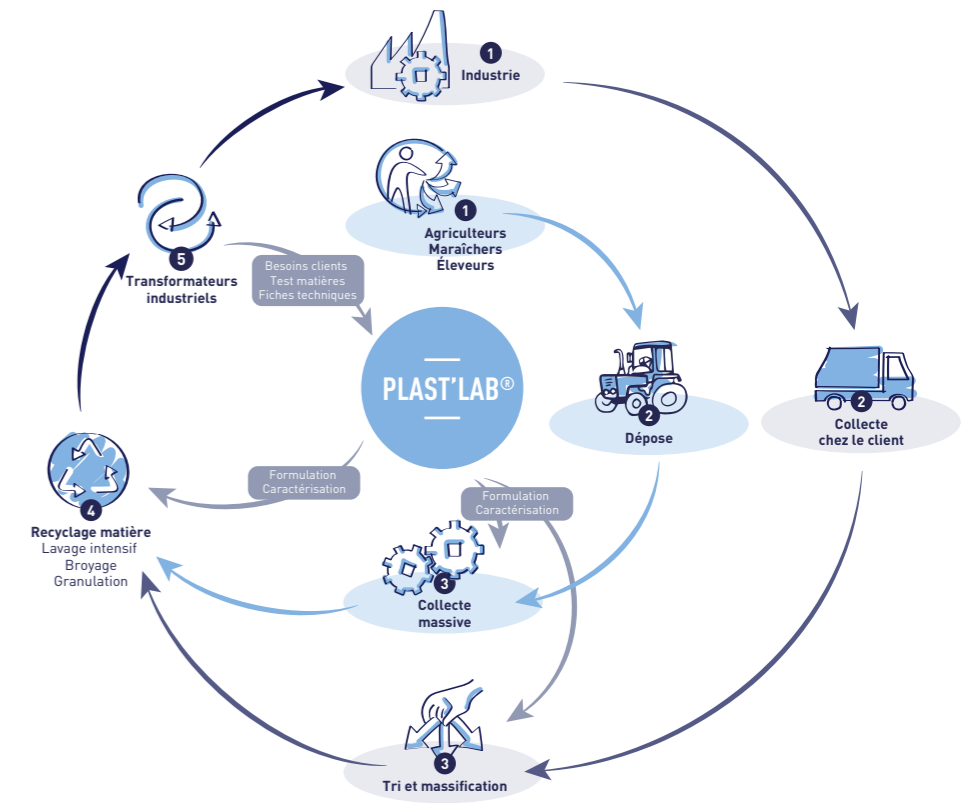
Une commercialisation et une logistique adaptées

Les matières premières secondaires issues du recyclage du PEBD sont commercialisées par SUEZ en France et à l'international auprès des industriels plasturgistes, qui les intègrent dans leur processus de transformation.

Grâce à son service logistique, SUEZ s'adapte aux impératifs de livraison.

Les produits sont conditionnés en big bag, en vrac et livrés par des transporteurs homologués.

SUEZ au cœur des enjeux de l'économie circulaire



Le laboratoire Recherche & Développement de SUEZ en support : PLAST'LAB®

Avec des techniques de pointe pour la caractérisation des polymères et additifs :

- DSC (Calorimètre différentiel à balayage)
- IRTF (Infrarouge à Transformée de Fourier)
- ATG (Analyse Thermogravimétrique)
- fluorescence X...
- diverses techniques de caractérisation des propriétés mécaniques
- laboratoire de formulation

- > **DONNER CONFIANCE** aux transformateurs dans les matières premières recyclées
- > **DIALOGUER** avec les utilisateurs de matières premières recyclées
- > **DÉVELOPPER** les matières premières recyclées de demain



SUEZ RV Plastiques Ouest

Les Châtaigneraies
Landemont
49270 ORÉE D'ANJOU
France

Tél : +33 (0)2 40 98 77 17

Email : shd-fran-contact.landemont@suez.com

www.suez.com

